

Dymonic® FC

Mastic hybride au polyuréthane, à faible module et séchage rapide, avec capuchon de silane

Description du produit

Dymonic® FC est un mastic mono-composant hybride au polyuréthane, à faible module et durcissement à l'humidité. Dymonic FC est formulé avec une technologie de polymère brevetée avec capuchon de silane. Dymonic FC fournit les meilleures caractéristiques des mastics au polyurethane et au silicone.

Utilisations de base

Dymonic FC est un mastic flexible et durable, qui offre d'excellentes performances pour des joints mobiles, et démontre une adhérence tenace une fois complètement durci. Les applications types de Dymonic FC incluent : joints de dilatation et de retrait, joints de panneaux de béton préfabriqués, calfeutrage de périmètres (fenêtres, portes, panneaux), isolation et finitions extérieures, parements en aluminium, maçonnerie et vinyle.

Caractéristiques et avantages

Dymonic FC durcit rapidement, avec des temps de formation de peau de 60 minutes et de hors poisse de 3-4 heures, afin de réduire considérablement l'absorption de salissures. Il ne se fissurera pas prématurément du fait d'un mouvement arrivant tôt et possède une capacité de mouvement exceptionnelle de \pm 35%. Dymonic FC a également une faible teneur en COV, peut se peindre, et ne se fendille/ craquèle pas par exposition aux UV.

Couleurs

Amande, beige, noir, aluminium anodisé, pierre d'aluminium, chamois, bronze foncé, chaux, blanc cassé, séquoia, pierre, blanc, argile naturelle, bronze et ivoire.

Conditionnement

Cartouches de 10,1 oz (300 mL) ; saucisses de 20 oz (600 mL) ; seaux de 2 (7,6 L), 3 (11,4 L) et 5 gal (19 L).

Taux de couverture

308 pieds (10,66 m) par gallon pour un joint de 1/4 in. X 1/4 in. (6 X 6 mm). Pour des taux de couverture spécifiques, incluant des tailles de joints et des économies d'utilisation, visitez le calculateur d'utilisation sur notre site Web www.tremcosealants.com.

Normes applicables

Dymonic FC respecte ou dépasse les exigences des spécifications suivantes :

- ASTM C 920 Type S, Grade NS, Classe 35, Use NT, M, A and O
- ASTM C 1248
- Spécification fédérale américaine TT-S-00230C Classe A, Type II
- CAN/CGSB 19.13-M87

Systèmes de résistance au feu

FF-D-1063, FW-D-1059, HW-D-1054, WW-D-1054.

Conception des joints

Dymonic FC peut s'utiliser pour tout joint, conçu en conformité avec les pratiques acceptées en architecture/ingénierie. La largeur de joint doit faire quatre fois le mouvement anticipé, mais sans être inférieure à 1/4 in. (6 mm).

Fond de joint

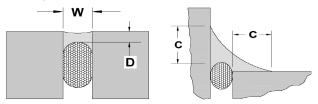
Une tige d'appui en polyéthylène (cellulaire ou réticulé) est recommandée en fond de joint pour contrôler l'épaisseur de mastic et assurer un contact étroit du mastic avec les parois du joint au moment de son lissage. Là où la profondeur du joint empêcherait l'utilisation d'une tige d'appui, une bande de polyéthylène à dos adhésif (bande anti-adhérence) doit être utilisée pour éviter l'adhérence sur trois côtés. Tout fond de joint doit être sec au moment de l'application du mastic.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES		
Propriété	Méthode de test	Valeur type
Propriétés rhéologiques	ASTM C639	Pas d'affaissement (NS), 0 in. dans le
canal		
Vitesse d'extrusion	ASTM C1183	93,1 ml/min
Propriétés de dureté	ASTM C661	25
Perte de poids	ASTM C1246	Passe
Temps de formation de peau		1 heure
Temps pour être hors-poisse	ASTM C679	3-4 heures
Changement de pigmentation/couleur	ASTM C510	Rien de visible
Adhérence au pelage	ASTM C794	Aluminium
		20-25 pli (89-112 N)
		Béton 18-22 pli (80-98 N)
		Pas de perte d'adhérence
Effets du vieillissement accéléré	ASTM C793 Passe	
Capacité de mouvement		± 35%



Dimension du joint au mastic

W = Largeur, D = Profondeur, C = Zone de contact



JOINTS D'EXPANSION – Les largeurs et profondeurs minimales de toute application de mastic doivent être de 1/4 in. sur 1/4 in. (6 x 6 mm).

La profondeur (D) maximale pour toute application de mastic doit être de 1/2 in. (13 mm). Pour des joints plus larges que 1 in. (25 mm), contactez le service technique de Tremco ou votre représentant Tremco local.

La profondeur (D) du mastic doit être égale à sa largeur (W) pour les joints de moins de 1/2 in. (13 mm). Pour des joints allant de 1/2 à 1 in. (13 à 25 mm), la profondeur du mastic doit faire environ la moitié de sa largeur.

Préparation des surfaces

Les surfaces doivent être saines, propres et sèches. Tous les agents de démoulage et tous les produits existants comme imperméabilisant, poussière, morceaux de mortier, laitance ou peinture, doivent être éliminés. Cela peut se faire par un passage à la brosse métallique, du ponçage, du décapage au sable ou du lavage au solvant, suivant le type de contamination.

Tremco recommande que les températures de surface soient au moins de 40° F (4° C) au moment de l'application du mastic. Si du mastic doit être appliqué à des températures inférieures à 40° F (4° C), veuillez vous référer au guide Tremco d'application des mastics par temps froid, que vous pourrez trouver sur notre site Web www. tremcosealants.com.

Apprêtage

Là où c'est jugé nécessaire, utilisez l'apprêt Tremco Primer #171 pour surfaces poreuses (Tremco Primer #171) et pour des métaux ou plastiques, TREMprime (apprêt pour surface non-poreuse). En général, Dymonic FC adhére sur les substrats habituels de construction sans besoin d'apprêt; mais, du fait de la variabilité de finitions de substrats comme Kynar et aluminium anodisé, Tremco recommande toujours d'effectuer un essai sur le terrain avec les matériaux réels qui sont utilisés, afin de vérifier le besoin d'une couche d'apprêt. Une description de ce test d'adhérence sur place se trouve dans les annexes X1 d'ASTM C1193, guide standard d'utilisation des mastics de jointage.

Application

Dymonic FC est facile à appliquer avec de l'équipement traditionnel pour calfeutrage. Assurez-vous que la tige d'appui est bien insérée en force et que tous les éventuels apprêts ont été appliqués. Remplissez complètement le joint avec un ratio correct entre largeur et profondeur, et lissez pour assurer un contact étroit avec les parois de joint. Un travail à sec est toujours préférable, bien que du xylène puisse s'utiliser en petites quantités pour lisser la spatule si nécessaire.

Pour une finition plus propre, protégez les bords du joint avec du ruban adhésif.

Temps de durcissement

Dymonic FC durcit généralement au rythme de 3/32 in. (2,4 mm) par jour, à 75° F (24° C) avec une humidité relative de 50%. Dymonic FC développe une peau en 1 heure et devient anti-poisse au toucher en 3-4 heures. La durée de durcissement va augmenter si la température et/ou le taux d'humidité s'abaissent. Une bonne règle empirique est de compter un jour de plus pour chaque tranche de 10° F de baisse de température.

Nettoyage

L'excédent de mastic et les bavures attenantes à l'interface du joint doivent être enlevés soigneusement avec du xylène ou des essences minérales, avant que le mastic ne durcisse. Tous les ustensiles utilisés pour le lissage peuvent aussi être nettoyés avec du xylène ou des essences minérales.

Restrictions

- N'appliquez pas sur des surfaces mouillées ou contaminées.
- Utilisez avec une ventilation adéquate.
- N'utilisez pas sous des revêtements de plate-forme en polyuréthane, sauf si le mastic est complètement durci.
- Utilisez toujours la fiche technique de sécurité (MSDS) d'accompagnement pour des informations sur la tenue de protection individuelle (PPE) et les risques pour la santé.

Garantie

Tremco garantit que ses produits d'étanchéité préformés sont exempts de défauts dus aux matériaux, mais ne donne pas de garantie quant à l'aspect ou la couleur. Du fait que les methods d'application et les conditions du site échappent à notre contrôle, et qu'elles peuvent affecter la performance, Tremco ne donne pas d'autre garantie, explicite ou implicite, y compris celles de VALEUR MARCHANDE et d'ADÉQUATION POUR UN USAGE PARTICULIER, en ce qui concerne ses produits d'étanchéité préformés pour joints. L'unique obligation de Tremco sera, à son choix, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat de la quantité de mastic Tremco prouvé défectueux, et Tremco ne porte aucune obligation pour toute perte ou dommage.

Veuillez vous référer notre site Web à l'adresse www.tremcosealants.com pour obtenir les fiches techniques de produit les plus récentes.



Tremco Commercial Sealants & Waterproofing

3735 Green Road, Beachwood, OH 44122 // Tél. : 216.292.5000 // 800.321.7906
220 Wicksteed Avenue, Toronto, ON M4H 1G7 // Tél. : 416.421.3300 // 800.363.3213
1451 Jacobson Avenue, Ashland OH 44805 // Tél. : 419.289.2050 // 800.321.6357
1445 Rue de Coulomb, Boucherville, QC J4B 7L8 // Tel.: 514-521-9555

